

FINEAMIN®

TRATAMENTO DE ÁGUA INDUSTRIAL

SOLUÇÃO SUÍÇA ECOEFICIENTE, A BASE DE AMINAS, PARA TRATAMENTO DE
SISTEMAS DE ÁGUA INDUSTRIAL.
(SEM HIDRAZINA, FOSFATO E SULFITO).



www.fineamin.com.br



SEGURO PARA O MEIO AMBIENTE.



SEGURO PARA OS TRABALHADORES.



ECONOMIA DE ÁGUA,
ENERGIA E PRODUTOS QUÍMICOS.

QUEM SOMOS

A **FINEAMIN®** do Brasil é uma empresa especializada em tratamento de sistema de águas industriais para geração de vapor e sistemas de resfriamento abertos e fechados, instalada em Presidente Prudente, Estado de São Paulo, desde 2009 onde conta com seu staff administrativo, laboratorial e Centro de Distribuição.

Representante exclusiva da **h2o facilities sa**, com sede em Genebra, na Suíça, conta com mais de 40 anos de experiência com tecnologia a base de aminas (sem hidrazina, sulfato e fosfato), fundada em 2006 e presente em mais de 36 países pelo mundo, sendo responsável pela comercialização dos produtos de tratamentos de águas industriais, comercializada sob a marca registrada **FINEAMIN®**.

A **FINEAMIN®** é uma empresa de origem suíça que fornece produtos e serviços de tratamento de água industrial de alta qualidade para circuitos de água-vapor-condensado, bem como para sistemas de recirculação de água de resfriamento e condensadores.

Os produtos são produzidos na fábrica de Genebra, Suíça, a partir dos melhores ingredientes disponíveis e com os mais altos padrões, de acordo com as normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015 e respeitando as diretrizes impostas pela União Europeia – REACH.

A **FINEAMIN®** tem sua própria tecnologia especial de formulação, processo e negócios, sediada na Suíça, e opera desde 2006 em todo o mundo, com participação em centenas de indústrias de alimentos, químicas, refinarias, usinas, hospitais e diversas indústrias da transformação.



MISSÃO

Fornecer produtos, tecnologia e serviços de excelência para os sistemas de tratamento de água em geração de vapor e resfriamento, superando as expectativas dos clientes, promovendo a participação ativa de todos os envolvidos e preservando o meio ambiente de forma sustentável

VISÃO

Ser referência global em soluções de tratamento orgânico em sistemas de água industrial, reconhecidas pela inovação, qualidade e compromisso com a sustentabilidade ambiental e a satisfação total de nossos clientes.

VALORES

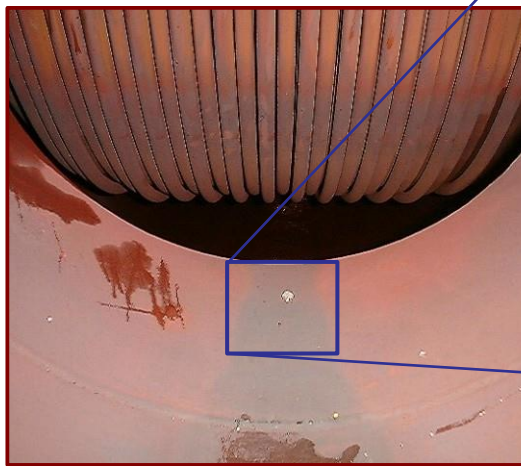
Nossa empresa está fundamentada nos pilares da Integridade, ética, respeito ao próximo e ao meio ambiente, preservando sempre a transparência e a honestidade junto ao cliente. Esses valores norteiam todas as nossas ações e decisões, garantindo uma atuação responsável e sustentável



NOSSA TECNOLOGIA

A tecnologia **FINEAMIN®** utiliza uma formulação multicomponente única que oferece uma capacidade significativa de passivação de metais, formando uma camada protetora de magnetita com características hidrofóbicas. Esta camada cobre todas as superfícies que entram em contato com a água e o vapor, especialmente aquelas expostas aos eletrólitos. Essa proteção é crucial para prevenir corrosão, depósitos e aderência de partículas.

ÁGUA REPELIDA



HIDROFUGANTE

A tecnologia de filmagem de aminas (poliaminas) consiste em uma série de inibidores orgânicos de corrosões e incrustações tensoativos, que são continuamente dosados na água de alimentação através de uma bomba dosadora. Esta tecnologia tem a capacidade única de formar um filme microscópico e hidrofóbico em todas as superfícies metálicas ao longo de todo o sistema, criando uma barreira homogênea entre a água e os tubos.

Esse filme protege o metal, impedindo o contato com eletrólitos e, consequentemente, prevenindo a corrosão e a formação de incrustações, sem comprometer a eficiência na transferência de calor.



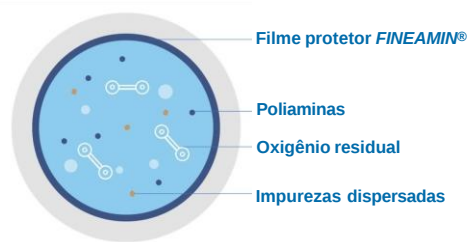
CARACTERÍSTICAS

Os produtos **FINEAMIN®** são misturas orgânicas de poliaminas, amins filmicas, hidrofobicas, alcalinizantes e dispersantes, utilizados para tratamento de sistemas de água industrial para combater a corrosão e incrustação em geradores de vapor, caldeiras, circuitos fechados ou sistemas de refrigeração. Solução exclusiva **FINEAMIN®**, é ecologicamente correta, onde substitui a hidrazina, sulfito, soda cáustica e fosfatos, que são tóxicos para as pessoas e altamente poluentes ao meio ambiente.



BENEFÍCIOS

Com um produto único, sem necessidade de mistura, o tratamento **FINEAMIN®** uniformiza e reduz os depósitos excessivos de magnetita nas paredes dos tubos da caldeira. Isso permite alta performance na transferência de calor e evita pontos de alta concentração de calor, que poderiam causar a perda da estabilidade física dos tubos (fissuras ou trincas).



A salinidade em todo o sistema é drasticamente reduzida pois os produtos **FINEAMIN®** são orgânicos e líquidos, permitindo trabalhar com ciclos de concentração bem mais altos do que os processos tradicionais. Consequentemente, há uma redução no consumo de energia, custos de manutenção, mão-de-obra, combustível e água. O processo **FINEAMIN®**, além de não gerar concentração de sais como os sistemas tradicionais, forma uma barreira protetora nos tubos com amins filmicas e voláteis, que são transportadas pelo fluido, seja água ou vapor, em todo o circuito, até o retorno do condensado, oferecendo proteção contínua e resultando em menos paradas técnicas para manutenções.

VANTAGENS



PROTEGE
TODO O CICLO
ÁGUA-VAPOR



QUALIDADE SUÍÇA,
TECNOLOGIA EM
CONFORMIDADE COM
OEM



ELIMINA LIMPEZAS
QUÍMICAS
ARRISCADAS A LONGO
PRAZO



REDUZ OS CUSTOS DE
MANUTENÇÃO E MELHORA O
DESEMPENHO DO SISTEMA



ECONOMIZA
CUSTOS COM
ÁGUA E ENERGIA



PROTEGE O
HUMANO E O
MEIO AMBIENTE

TRATAMENTO FINEAMIN®

Produto orgânico único, pronto para uso;
Forma um **microfilme** homogêneo de poliaminas, junto ao metal, atua como filme hidrofugante;
A camada de magnetita fina e uniforme;
Diminuição dos custos de manutenção;
Reduz drasticamente o gasto em hidrojateamento, limpezas químicas;
Redução do consumo de energia;
Redução de purga do sistema; Menor consumo de água de reposição;
Facilidade de armazenamento e transporte; Produto não tóxico.

Produto orgânico biodegradável e não agride o meio ambiente e as pessoas



TRATAMENTO CONVENCIONAL

Múltiplos produtos a base de sais, misturados no sistema
Hidrazina ou carbohidrazida, atuam como eliminadores de oxigênio removendo o oxigênio dissolvido;
A camada de magnetita é espessa, irregular e em altas concentrações cáusticas; Altos custos de manutenção;
Limpezas com hidrojateamento, limpezas químicas indesejadas, mas necessárias; Necessitando de mais energia para operar;
Purgas frequentes, para eliminação de sais;
Aumento do consumo de água;
Químico em condições especiais de armazenamento e transporte;
Hidrazina é um produto químico extremamente tóxico;
Composto químico, com alta toxicidade para o meio ambiente e as pessoas.

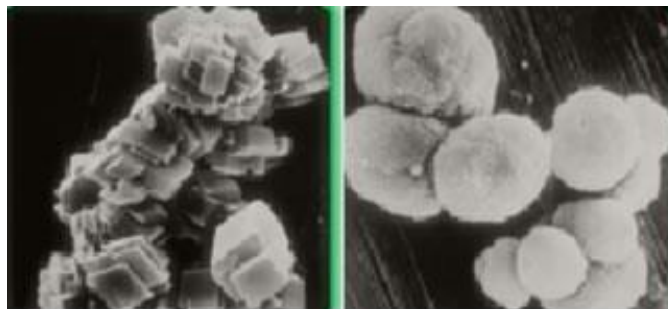
NOSSOS PRODUTOS

PRODUTO FINEAMIN 06 • CALDEIRA

FINEAMIN® 06, é um produto orgânico líquido e concentrado, pronto para uso no tratamento em sistemas de água em caldeiras. Sua fórmula multicomponente é composta por uma mistura de poliaminas filmica, voláteis, alcalinizantes, e dispersantes, atuando simultaneamente na limpeza da superfície metálica, depois na criação da camada de magnetita interrompendo os processos de corrosões e incrustações com sua ação alcalinizante e dispersante.

AÇÃO POLIMÉRICA DISPERSANTE

Ele é adsorvido na superfície de compostos cristalinos de cálcio e magnésio para evitar o desenvolvimento de cristais. A modificação de cristais age através da distorção dos mesmos, impedindo seu crescimento ordenado e alterando sua forma. Com isso, os cristais perdem sua capacidade de aderência na superfície metálica e ficam dispersos na água, favorecendo sua eliminação pelas descargas.

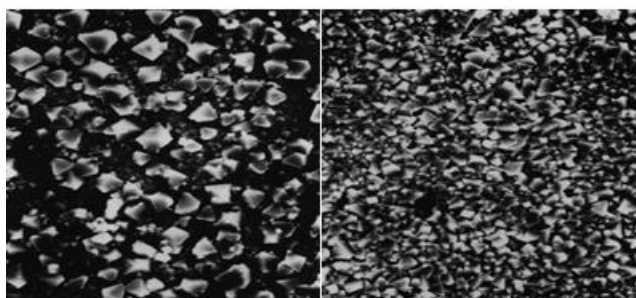


SEM FINEAMIN®

COM FINEAMIN®

AÇÃO DA CAMADA DE MAGNETITA

Camada protetora de magnetita com tratamento convencional a base de sulfito, não consegue ser uniforme ocorrendo falhas em sua formação desordenada, já a camada protetora com tecnologia **FINEAMIN®** consegue ser uniforme cobrindo toda a superfície metálica garantido maior cobertura e proteção.



FINEAMIN® 06 protege todo o ciclo água-vapor, inclusive tubulações de vapor e condensado, devido ao alto coeficiente de distribuição dos componentes alcalinizantes e das aminas voláteis.

A tecnologia **FINEAMIN® 06** tem como ação simultânea o tratamento remove toda a camada antiga de incrustação existente e dissolve os sais no interior da caldeira e tubulações, como também esta ação fornece uma camada protetora hidrofóbica entre o metal e a água, impossibilitando novas incrustações e corrosões.



INÍCIO



60 DIAS



220 DIAS



O Tubulão de lama ou tubulão de água inferior é o elemento de ligação, onde todos os tubos da fornalha se conectam, para possibilitar a circulação de água na caldeira, por consequência por ser um tubo mestre de ligação, não possui arraste suficiente para eliminar todas as sujidades, gerando no tratamento convencional um grande acúmulo. Já com a tecnologia **FINEAMIN®**, isso não ocorre.



SEM FINEAMIN®



COM FINEAMIN®



APÓS 3 SEMANAS COM FINEAMIN®

PRODUTO FINEAMIN 95T • TORRES DE RESFRIAMENTO/CONDESADORES

É um produto inibidor de corrosão e incrustação para sistemas de resfriamento abertos e fechados com recirculação alimentada com água dura ou abrandada.

FINEAMIN 95T é apresentado na forma de um líquido orgânico pronto para uso. A mistura de organofosfatos, sequestrantes, dispersantes poliméricos e do inibidor de corrosão específico aos vários tipos de metais, permite simultaneamente:

- Proteger toda a rede, mantendo uma troca térmica ótima;
- Eliminar e impedir a corrosão em toda a instalação;
- Eliminar e impedir a formação de depósitos em toda a instalação;
- Diminuir a desconcentração do sistema a fim de economizar energia, água e produtos químicos.



Algicidas e bactericidas • TORRES DE RESFRIAMENTO/CONDENSADORES

FINEAMIN® FINEALGA ME e FINEALGA 25 são produtos algicidas e bactericidas não oxidantes, destruidor do biofilme e controlador das espécies de Legionella para sistemas de resfriamento. É apresentado na forma de um líquido, um biocida que atua sobre as algas, fungos e bactérias. Dosado em único ponto do sistema, sendo injetado na forma de choque (batelada) para promover a máxima eficiência com a mínima quantidade de produto.



SISTEMA DE DOSAGEM DOS PRODUTOS FINEAMIN E PURGADORES AUTOMÁTICOS

O sistema de dosagem automatizado da **FINEAMIN®** do Brasil oferece alimentação contínua garantindo uma concentração constante do produto. Isso é fundamental para manter a eficácia do tratamento de água das caldeiras e torres de resfriamento, ajustando-se automaticamente às necessidades de reposição do sistema. Essa tecnologia assegura que a concentração dos produtos permaneça estável, evitando variações que possam comprometer a eficiência e a segurança do processo, contamos também com sistemas de purgadores automáticos para os sistemas de torres de resfriamento, garantido assim um controle eficaz do consumo de água e o descarte necessário para garantir os ciclos de concentração seguros.

Benefícios do sistema de dosagem automatizado:

- Consistência na concentração do produto;
- Eficiência operacional;
- Redução de intervenções manuais;
- Maior controle e monitoramento.



TRATAMENTO DO SISTEMA DE ÁGUA INDUSTRIAL

A tecnologia **FINEAMIN®** se destaca por sua abordagem holística no tratamento de água para sistemas industriais, focando em três principais benefícios:

Maior durabilidade da estrutura metálica e civil: A aplicação contribui para a proteção contra corrosões e incrustações, preservando a integridade dos equipamentos e tubulações ao longo do tempo.

Menores gastos em manutenção: Com a prevenção de corrosões e incrustações, os sistemas exigem menos intervenções de manutenção, resultando em economia.

Maior eficiência energética: A tecnologia otimiza o desempenho dos sistemas de geração de vapor e resfriamento, melhorando a transferência de calor e reduzindo o consumo de energia.



CERTIFICAÇÕES E ALGUMAS REFERÊNCIAS



CONTATOS UTÍIS

RODOLFO LUCAS LIMA

Diretor Técnico/Comercial
+55 (18) 99721-3469
rodolfo@fineamin.com.br

RAFAEL LUCAS LIMA

Fundador & Diretor
+55 (18) 99776-2323
fineamin@fineamin.com.br

SILVANA MORETE L. LIMA

Fundador & Diretora Qualidade e
Química Responsável
+55 (18) 99109-2458
silvana@fineamin.com.br

LEÔNIDAS CUNHA SANTIAGO

Eng. Químico Responsável
+55 (16) 99327-5726
leonidas.santiago@fineamin.com.br

JURANDIR MESSIAS SANTANA

Assessor técnico / Comercial
+55 (18) 98173-3432
jurandir@fineamin.com.br

LUIS MARECO

Ingeniero Químico Teléfono:: +595 982 365012
Técnico / Comercial
efluentes@pirapey.com.py

REPRESENTANTES

FINEAMIN® Unidade Sul

Representante Comercial Sul Rua
Brusque, 225 E, Bairro Bela Vista
Chapecó/SC | +55 (49) 99170-0656
fineamin.sul@fineamin.com.br

PIRAPEY SA - Unidade Paraguai

Representante Comercial
Acesso sur km 16/Ypané
+595 985 711092
agp@pirapey.com.py

FINEAMIN® Unidade Goiás

Representante Comercial Goiás
Rua 42, QD56, Lote 28, Cardoso II Ap.
De Goiás/GO | +55 (62) 3542-6234
alinahwater@fineamin.com.br

FINEAMIN® Atendimento Bolívia

+55 (18) 3203-2853
atendimento@fineamin.com.br

www.fineamin.com.br

